

OK Tigrod 5356

OK Tigrod 5356 es la aleación de soldadura más utilizada y puede clasificarse como una aleación de relleno. Por lo general, se elige OK Tigrod 5356 debido a su resistencia al corte relativamente alta. El material base de aleación 5XXX, soldado con OK Tigrod 5356, con una química de la piscina de soldadura superior al 3% de Mg y temperaturas de servicio superiores a 65 °C son susceptibles de agrietamiento por corrosión bajo tensión. La aleación no es tratable térmicamente.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.10 : ER 5356
Aprobaciones	AWS A5.10 : ER 5356

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	AlMg 5
Gas de protección	I1, I3 (EN ISO 14175)