

Atom Arc 8018

Los electrodos Atom Arc 8018 depositan un metal de soldadura con 1% de Ni. Se utilizan principalmente para soldar aceros de alta resistencia en el rango de resistencia a la tracción de 70-80 ksi (483-552 MPa), especialmente cuando se requiere tenacidad de muesca a temperaturas tan bajas como -40 ° F (-40 °C). Se utiliza para realizar soldaduras que deban trabajar a temperaturas de hasta -40 °C con buena tenacidad. Ampliamente usado para cañerías y recipientes que transporten y almacenen gases a esas temperaturas y todos aquellos equipos que trabajen en climas fríos. Uniones a tope de rieles ferroviarios con moldes de cobre y cerámicos, particularmente por el método de "soldadura encerrada".

Especificaciones	
Clasificaciones	ASME SFA 5.5 : E8018-C3H4R AWS A5.5 : E8018-C3H4R ASME SFA 5.1
Aprobaciones	ABS : 4Y(H5) ABS : E8018-C3 (H4R) CWB : E5518-C3-H4 LR : 4Y40 H10 MIL : MIL-8018-C3
Sector	Fabricación industrial en general Equipos móviles Construcción de barcos/embarcaciones Construcción de puentes Industria Petroquímica Tubos Generación de energía

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+
Hidrógeno Difusible	< 4.0 ml/100g
tipo de aleación	Low alloyed (1% Ni)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	510 MPa	600 MPa	28 %
Liberado de tensiones 8 hour(s) 621 °C	485 MPa	560 MPa	30 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	-29 °C	168 J
Como queda soldado	-40 °C	114 J
Liberado de tensiones	-29 °C	175 J
Liberado de tensiones	-40 °C	156 J

% típico de análisis de metal de soldadura									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.045	1.08	0.31	0.01	0.01	0.91	0.06	0.12	0.009	0.139

% típico de análisis de metal de soldadura	
Nb	
0.003	

Atom Arc 8018

Depósito					
Diámetro	Corriente	Tensión	Eficiencia	Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max	Tasa de deposición a 90 % I máx
0.0 x 457.0 mm	250-350 A	24.9 V	75.80 %	100 sec	3.28 kg/h
0.0 x 457.0 mm	300-400 A	25.5 V	77.06 %	103 sec	4.22 kg/h
2.4 x 356.0 mm	70-110 A	23.2 V	69.01 %	60 sec	0.92 kg/h
3.2 x 356.0 mm	90-160 A	23.9 V	72.23 %	70 sec	1.36 kg/h
4.0 x 356.0 mm	130-220 A	24.3 V	72.06 %	75 sec	1.89 kg/h
4.8 x 356.0 mm	200-300 A	24.3 V	71.04 %	74 sec	2.53 kg/h