OK 68.81

El OK 68.81 es un electrodo que da un metal duplex con alrededor del 40% de ferrita. Buena resistencia a la formación de cascarilla hasta 1.150°C. El OK 68.81 se utiliza para unión de aceros disimilares, aceros de soldabilidad reducida y formación de capas tampón antes de recargue duro. Aplicaciones: rodillos, troqueles de forja, herramientas para trabajar en caliente, moldes para plásticos, etc.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN 14700 : E Fe11 EN ISO 3581-A : E 29 9 R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E312-17 Werkstoffnummer : 1.4337
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Contenido de ferrita	FN 30 - 50
Tipo de aleación	Stainless duplex
Tipo de recubrimiento	Acid Rutile

Propiedades tensoras típicas			
Condición	**Límite de elasticidad**	**Resistencia a la tracción**	**Alargamiento**
AWS			
Como soldado	610 MPa	790 MPa	25 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	**Temperatura de ensayo**	**Valor de impacto**
AWS		
Como soldado	20 °C	30 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)							
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**N**	**FN WRC-92**
0.13	0.9	0.7	10.2	28.9	0.04	0.09	40

Datos aportación					
Diámetro	**Amperios**	**Voltios**	**Rendimiento (%)**	**Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.**	**Tasa de deposición al 90 % I máx.**
2.0 x 300.0 mm	40-60 A	22 V	64 %	41 sec	0.7 kg/h
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	24 V	64 %	48 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-125 A	25 V	62 %	65 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-175 A	26 V	62 %	66 sec	2.0 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-240 A	28 V	65 %	68 sec	3.2 kg/h