

## OK 43.32

El OK 43.32 es un electrodo revestido muy cómodo de utilizar que produce un cordón de excelente aspecto. Es especialmente adecuado para el soldeo de chapas finas de acero y puede utilizarse con transformadores pequeños. El OK 43.32 es un electrodo universal de revestimiento grueso y puede utilizarse tanto con corriente alterna como continua.

Especificaciones	
<b>Clasificaciones</b>	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12
<b>Aprobaciones</b>	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.36 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00621

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

<b>Corriente de soldadura</b>	AC, DC+-
<b>Tipo de aleación</b>	Carbon Manganese
<b>Tipo de recubrimiento</b>	Rutile thick covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>ISO</b>			
Como soldado	460 MPa	520 MPa	27 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
<b>ISO</b>		
Como soldado	0 °C	60 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
0.08	0.5	0.4

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.0 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	54 %	36 sec	0.6 kg/h
2.5 x 350.0 mm	50-110 A	25 V	54 %	46 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	26 V	57 %	57 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	26 V	54 %	74 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-210 A	25 V	52 %	63 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-210 A	27 V	54 %	76 sec	1.9 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-290 A	26 V	56 %	87 sec	2.5 kg/h
6.0 x 450.0 mm	230-370 A	31 V	52 %	105 sec	2.8 kg/h