

OK 53.04

El OK 53.04 es un electrodo revestido para el soldeo en todas las posiciones, excelente con corriente alterna. Tiene muy buena soldabilidad, pocas proyecciones y una escoria fácil de eliminar. El electrodo se caracteriza por la buena estabilidad del arco con bajo amperaje. El OK 53.04 tiene un revestimiento resistente a la humedad, LMA.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 42 4B 12 H5
Aprobaciones	ABS : 3YH5 BKI : 3 Y H15 DNV : 3YH10 GL : 3YH10 LR : 3Y H15

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+(-)
Hidrógeno difusible	< 5.0 ml/100g
Tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de recubrimiento	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	500 MPa	590 MPa	27 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-40 °C	110 J

Datos aportación						
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Número de electrodos/kg de metal de soldadura	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % l máx.	Tasa de deposición al 90 % l máx.
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	23 V	56 %	81.0	50 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	23 V	60 %	48.0	62 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	23 V	61 %	33	66 sec	1.7 kg/h
5.0 x 400.0 mm	150-240 A					0.0 kg/h