OK 53.68

El OK 53.68 es un electrodo con revestimiento resistente a la humedad, LMA, de alta calidad, especialmente adecuado para el soldeo en obra. El OK 53.68 está recomendado para el soldeo en plataformas offshore y otras estructuras en que se requiere buena resistencia al impacto a bajas temperaturas. El OK 53.68 está ensayado según CTOD.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7016-1 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 5 B 12 H5
Aprobaciones	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DNV-GL : 4 YH5 PRS : 3Y H5 VdTÜV : 06807

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+(-)
Hidrógeno difusible	< 4.0 ml/100g
Tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de recubrimiento	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	**Límite de elasticidad**	**Resistencia a la tracción**	**Alargamiento**
ISO			
Como soldado	470 MPa	550 MPa	30 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	**Temperatura de ensayo**	**Valor de impacto**
ISO		
Como soldado	-50 °C	140 J
Como soldado	-45 °C	150 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	**Mn**	**Si**
0.06	1.2	0.4

Datos aportación					
Diámetro	**Amperios**	**Voltios**	**Rendimiento (%)**	**Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.**	**Tasa de deposición al 90 % I máx.**
2.5 x 350.0 mm	55-85 A	22 V	58 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-130 A	22 V	61 %	73 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-170 A	22 V	65 %	83 sec	1.7 kg/h