

OK 61.35

El OK 61.35 es un electrodo con revestimiento básico, de acero inoxidable bajo en carbono, del tipo E308L con excelentes propiedades de soldabilidad en las posiciones vertical ascendente y a techo. Por su alta resistencia al impacto a temperatura criogénica (-196°C), el OK 61.35 es excelente para proyectos LNG.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 19 9 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-15 Werkstoffnummer : 1.4316
Aprobaciones	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04811

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Contenido de ferrita	FN 4-8
Tipo de aleación	Austenitic CrNi
Tipo de recubrimiento	Basic

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS			
Como soldado	445 MPa	610 MPa	44 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS		
Como soldado	-196 °C	40 J
ISO		
Como soldado	-196 °C	40 J
Como soldado	20 °C	100 J
Como soldado	-120 °C	70 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.04	1.6	0.3	9.8	19.5	0.06	6

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	61 %	37 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	25 V	61 %	54 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-180 A	27 V	61 %	58 sec	1.9 kg/h