

OK 63.34

El OK 63.34 es un electrodo revestido que aporta un acero inoxidable del tipo 19Cr12Ni2,8Mo, diseñado para el soldeo en vertical descendente de aceros de composición similar. El soldeo en vertical descendente con el OK 63.34 produce cordones de muy buen acabado y una transición suave a los bordes de la junta. El volumen de escoria es bastante reducido y fácil de manipular y eliminar.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 1 1 SFA/AWS A5.4 : E316L-16 CSA W48 : E316L-16 Werkstoffnummer : 1.4430
Aprobaciones	CWB : E316L-16 VdTÜV : 03816

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Contenido de ferrita	FN 3-8
Tipo de aleación	Austenitic CrNiMo
Tipo de recubrimiento	Acid Rutile

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS			
Como soldado	440 MPa	600 MPa	40 %
ISO			
Como soldado	440 MPa	600 MPa	

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS		
Como soldado	20 °C	65 J
Como soldado	-20 °C	52 J
ISO		
Como soldado	-120 °C	38 J
Como soldado	20 °C	65 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.02	0.8	0.8	11.8	18.7	2.8	0.13	6

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	70-90 A	22 V	70 %	39 sec	1.0 kg/h
3.2 x 300.0 mm	80-130 A	25 V	70 %	39 sec	1.6 kg/h