

OK 63.35

El OK 63.35 es un electrodo de acero inoxidable bajo en carbono para el soldeo de aceros del tipo 18Cr12Ni3Mo. El OK 63.35 puede utilizarse para el soldeo de algunos aceros de temple al aire, por ejemplo, aceros de blindaje y para el soldeo a tope de acero inoxidable con aceros suaves. El OK 63.35 posee excelente soldabilidad en las posiciones vertical ascendente y a techo.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E316L-15 Werkstoffnummer : 1.4430
Aprobaciones	ABS : Stainless CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04812

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Contenido de ferrita	FN 3-8
Tipo de aleación	Austenitic CrNi
Tipo de recubrimiento	Basic

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS			
Como soldado	430 MPa	560 MPa	40 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS		
Como soldado	-60 °C	75 J
Como soldado	-196 °C	35 J
Como soldado	20 °C	95 J
Como soldado	-120 °C	60 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.04	1.6	0.4	12.6	18.3	2.7	0.06	4

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	24 V	63 %	42 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	24 V	63 %	58 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-180 A	24 V	62 %	63 sec	1.8 kg/h