

OK 63.80

El OK 63.80 es un electrodo de acero inoxidable con revestimiento LMA (de baja absorción de humedad) para el soldeo de aceros inoxidables estabilizados con Nb o Ti, del tipo 18Cr12Ni2-3Mo. El OK 63.80 está especialmente diseñado para la unión de aceros inoxidables estabilizados con Nb o Ti, correspondientes a la clasificación DIN Werkstoff n: 1.4571, 1.4573 y 1.4583.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E318-17 Werkstoffnummer : 1.4576
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00639

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Contenido de ferrita	FN 6-12
Tipo de aleación	Austenitic CrNi
Tipo de recubrimiento	Acid Rutile

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	507 MPa	614 MPa	38 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-60 °C	41 J
Como soldado	20 °C	55 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
0.02	0.6	0.8	11.5	18.2	2.9	0.08	0.31	7

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.0 x 300.0 mm	45-65 A	29 V	56 %	29 sec	0.8 kg/h
2.5 x 300.0 mm	60-90 A	30 V	56 %	35 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	32 V	61 %	54 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-170 A	33 V	61 %	55 sec	2.1 kg/h