OK 67.71

El OK 67.71 es un electrodo sobrealeado de alto rendimiento para el soldeo de capas tampón para el recargue de aceros suaves con aceros inoxidables y para la unión de acero inoxidable con otros tipos de acero. El metal de soldadura ferrítico austenítico es muy resistente a la fisuración.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 23 12 2 L R 5 3 SFA/AWS A5.4 : E309LMo-26 Werkstoffnummer : 1.4459
Aprobaciones	DNV-GL : VL 309 Mo VdTÜV : 02484

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Contenido de ferrita	FN 12-22
Tipo de aleación	Austenitic CrNiMo
Tipo de recubrimiento	Acid Rutile

Propiedades tensoras típicas			
Condición	**Límite de elasticidad**	**Resistencia a la tracción**	**Alargamiento**
ISO			
Como soldado	500 MPa	620 MPa	35 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	**Temperatura de ensayo**	**Valor de impacto**
ISO		
Como soldado	-60 °C	30 J
Como soldado	20 °C	55 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)							
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**N**	**Ferrite FN**
0.04	0.9	0.9	13.3	22.9	2.6	0.08	15

Datos aportación					
Diámetro	**Amperios**	**Voltios**	**Rendimiento (%)**	**Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.**	**Tasa de deposición al 90 % I máx.**
3.2 x 350.0 mm	60-130 A	34 V	61 %	47 sec	2.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-170 A	36 V	61 %	71 sec	3.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-230 A	40 V	63 %	79 sec	4.3 kg/h