

OK 67.70

El OK 67.70 es un electrodo de acero inoxidable sobrealeado para capas amortiguadoras en el soldeo de aceros plaqueados resistentes a los ácidos y para el soldeo de aceros inoxidables con otros tipos de acero. El OK 67.70 tiene una excelente soldabilidad tanto en corriente alterna como continua. Puede utilizarse en todas las posiciones, excepto en vertical descendente.

| Especificaciones | |
|------------------------|--|
| Clasificaciones | EN ISO 3581-A : E 23 12 2 L R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E309LMo-17 CSA W48 : E309LMo-17 Werkstoffnummer : 1.4459 |
| Aprobaciones | ABS : SS to C- &CMn steels BV : 309Mo CE : EN 13479 CWB : E309LMo-17 DB : 30.039.05 DNV-GL : VL 309 Mo LR : SS/CMn RINA : 309MO UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02424 |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Corriente de soldadura | DC+, AC |
| Contenido de ferrita | FN 12-22 |
| Tipo de aleación | Austenitic CrNi |
| Tipo de recubrimiento | Acid Rutile |

| Propiedades tensoras típicas | | | |
|------------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------|
| Condición | Límite de elasticidad | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
| ISO | | | |
| Como soldado | 510 MPa | 610 MPa | 32 % |

| Propiedades de Ensayo de impacto Charpy | | |
|---|-----------------------|------------------|
| Condición | Temperatura de ensayo | Valor de impacto |
| ISO | | |
| Como soldado | 20 °C | 50 J |
| Como soldado | -20 °C | 35 J |

| % Análisis metal depositado (valores típicos) | | | | | | | |
|---|-----|-----|------|------|-----|------|-----------|
| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo | N | FN WRC-92 |
| 0.02 | 0.6 | 0.8 | 13.4 | 22.5 | 2.8 | 0.09 | 18 |

| Datos aportación | | | | | | |
|------------------|-----------|---------|-----------------|---|-----------------------------------|--|
| Diámetro | Amperios | Voltios | Rendimiento (%) | Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx. | Tasa de deposición al 90 % I máx. | |
| 2.0 x 300.0 mm | 40-60 A | 26 V | 58 % | 48 sec | 0.6 kg/h | |
| 2.5 x 300.0 mm | 50-90 A | 29 V | 57 % | 45 sec | 0.9 kg/h | |
| 3.2 x 350.0 mm | 60-120 A | 27 V | 59 % | 61 sec | 1.4 kg/h | |
| 4.0 x 350.0 mm | 85-180 A | 31 V | 61 % | 56 sec | 2.0 kg/h | |
| 5.0 x 350.0 mm | 110-250 A | 30 V | 59 % | 64 sec | 2.7 kg/h | |