

OK 67.53

El OK 67.53 es un electrodo con revestimiento de tipo rutilo para el soldeo de aceros inoxidable ferrítico-austeníticos, Duplex, por ejemplo UNS S31803. Entre sus aplicaciones especiales están el soldeo de tuberías con alta resistencia a la corrosión bajo tensión hasta 300 °C.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : (E2209-16) Werkstoffnummer : 1.4462
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05422

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Contenido de ferrita	FN 30-45
Tipo de aleación	Duplex CrNi
Tipo de recubrimiento	Rutilo

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	680 MPa	860 MPa	25 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	20 °C	48 J
Como soldado	-30 °C	37 J
Como soldado	-20 °C	40 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.03	0.7	1.0	9.3	23.7	3.4	0.18	40

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	30-80 A	23 V	63 %	54 sec	0.7 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	27 V	57 %	64 sec	1.0 kg/h