

OK 68.53

El OK 68.53 es un electrodo revestido, para el soldeo de aceros austeníticos ferríticos de los denominados Super Duplex, como por ejemplo SAF 2507 y Zeron 100. El OK 68.53 tiene buena soldabilidad en todas las posiciones y la escoria es fácilmente desprendible.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L R 32 SFA/AWS A5.4 : E2594-16 Werkstoffnummer : (1.4410)
Aprobaciones	CE : EN 13479 DNV-GL : Duplex UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07377

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Contenido de ferrita	FN 35-50
Tipo de aleación	Austenitic-ferritic CrNiMo
Tipo de recubrimiento	Basic Rutile

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	700 MPa	850 MPa	30 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-40 °C	40 J
Como soldado	20 °C	50 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)						
C	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.6	10.3	25.2	4	0.25	39

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	60 %	43 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	60 %	62 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-150 A	23 V	60 %	67 sec	1.7 kg/h