

OK 73.08

El OK 73.08 es un electrodo con revestimiento resistente a la humedad, LMA, aleado con Ni y Cu, que aporta un metal con buena resistencia a la corrosión por agua de mar y por gases de combustión. Es adecuado para el soldeo de aceros resistentes a la intemperie (COR-TEN) y para la construcción naval. Este electrodo puede utilizarse para todo tipo de juntas y posiciones de soldeo.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 46 5 Z B 32
Aprobaciones	ABS : 3Y H10 BV : 3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.20 DNV-GL : 3 YH10 LR : 3Y H10 RS : 3Y H10 VdTÜV : 02115

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+
Hidrógeno difusible	< 10.0 ml/100g
Tipo de aleación	Low alloyed (0.7 % Ni, 0.4 % Cu)
Tipo de recubrimiento	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	520 MPa	610 MPa	30 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-50 °C	100 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)				
C	Mn	Si	Ni	Cu
0.06	1.1	0.4	0.7	0.4

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350.0 mm	80-115 A	21 V	62 %	59 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	23 V	62 %	68 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	100-150 A	22 V	66 %	90 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-200 A	23 V	68 %	100 sec	1.8 kg/h