

OK 74.78

El OK 74.78 es un electrodo resistente a la humedad, LMA, para el soldeo de aceros de alta resistencia que trabajan a bajas temperaturas, hasta -40°C. Adecuado para el soldeo de juntas y plaqueado de railes cuando se desea una dureza de alrededor de 250 HV. El contenido de humedad del revestimiento es muy bajo, gracias a lo cual el OK 74.78 resulta adecuado cuando no puede aplicarse precalentamiento.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.5 : E9018-D1 EN ISO 18275-A : E 55 4 MnMo B 3 2 H5
Aprobaciones	ABS : 3YQ460 H5 CE : EN 13479 DB : 81.039.02 DB : 82.039.02 DNV-GL : 3 Y46H5 VdTÜV : 01027

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+
Hidrógeno difusible	< 5.0 ml/100g
Tipo de aleación	Low alloyed (0.4 % Mo)
Tipo de recubrimiento	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	600 MPa	650 MPa	24 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-40 °C	90 J
Como soldado	-50 °C	70 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1.60	0.35	0.03	0.03	0.35

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350.0 mm	75-100 A	22 V	62 %	55 sec	0.9 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-140 A	23 V	65 %	86 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	23 V	65 %	97 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	68 %	100 sec	2.6 kg/h
6.0 x 450.0 mm	240-340 A	24 V	69 %	103 sec	3.6 kg/h