

OK 74.79

El OK 74.79 es un electrodo de gran rendimiento, con revestimiento de baja absorción de humedad, del tipo LMA, adecuado para el soldeo de aceros de alta resistencia para estructuras. Muy apropiado para el soldeo de juntas confinadas en railes y para el plaquedo de estos cuando se desea una dureza de aproximadamente 250 HV. El contenido de humedad del revestimiento es muy bajo, por lo que el OK 74.79 resulta adecuado cuando no puede aplicarse precalentamiento. Cuando se suelda con el OK 74.79, el riesgo de fisuración intergranular en caliente es muy pequeño.

Corriente de soldadura	AC, DC+
Tipo de aleación	High-tensile
Tipo de recubrimiento	Zircon Basic

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Liberado de tensiones	600 MPa	670 MPa	23 %
ISO			
Como soldado	600 MPa	670 MPa	23 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Liberado de tensiones	-20 °C	47 J
Liberado de tensiones	-40 °C	37 J
Liberado de tensiones	-60 °C	25 J
Liberado de tensiones	20 °C	80 J
ISO		
Como soldado	-20 °C	60 J
Como soldado	-40 °C	50 J
Como soldado	-60 °C	30 J
Como soldado	20 °C	105 J

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	kg de metal de soldadura/kg de electrodos	Número de electrodos/kg de metal de soldadura	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % l máx.	Tasa de Deposición
3.2 x 450 mm	100-160 A	23 V	0.66	24.0	75 sec	2.00 kg/h
4.5 x 450 mm	200-300 A	31 V	0.67	12.0	77 sec	3.90 kg/h
5.6 x 450 mm	290-420 A	40 V	0.67	8.0	72 sec	6.30 kg/h