

OK 78.16

El OK 78.16 es un electrodo revestido, para el soldeo de aceros aleados bonificables del tipo 0,25C1Cr0,2Mo. Recomendado para el soldeo de aceros DIN Werkstoff n 1.7218 y similares, con una resistencia mecánica de 790-890 MPa. El soldeo de aceros de alta resistencia debe realizarse a una temperatura mínima de 150-200°C.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.5 : E9018-G EN ISO 18275-A : E 69 A Z B 42
Aprobaciones	CE : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Low alloyed (1.15 % Cr ; 0.2 % Mo)
Tipo de recubrimiento	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	800 MPa	900 MPa	17 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	20 °C	80 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0.17	0.76	0.52	1.15	0.2

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350.0 mm	75-100 A	20 V	64 %	58 sec	0.9 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-140 A	21 V	64 %	78 sec	1.4 kg/h
4.0 x 450.0 mm	145-195 A	22 V	66 %	83 sec	1.9 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	23 V	68 %	86 sec	2.8 kg/h