

OK 94.25

El OK 94.25 es un electrodo que aporta un bronce de estaño para el soldado de cobre y sus aleaciones, preferentemente del tipo cobre estaño. Adecuado también para plasmado de aceros y para pequeñas reparaciones en fundición de hierro.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 17777 : E Cu Z (CuSn7)

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Copper alloy
Tipo de recubrimiento	Basic

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	235 MPa	360 MPa	25 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	20 °C	25 J
Como soldado	0 °C	20 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
Mn	Cu	Sn
0.4	93	6.5

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	22 V	71 %	39 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-125 A	24 V	72 %	40 sec	1.9 kg/h
4.0 x 350.0 mm	125-170 A	25 V	74 %	41 sec	2.9 kg/h