

OK Autrod 13.26

El OK Autrod 13.26 es un hilo de acero aleado con cobre y níquel y revestido de cobre para el soldeo MIG/MAG (GMAW) de aceros resistentes a la intemperie, tales como COR-TEN A, B y C. Por la composición y las propiedades mecánicas del metal de soldadura, este producto es también adecuado para soldar aceros de alta resistencia mecánica y gran tenacidad a bajas temperaturas. El OK Autrod 13.26 puede soldarse con Ar/20% CO₂ o CO₂ como gases de protección. Las propiedades mecánicas mencionadas se obtienen utilizando Ar/20CO₂ como gas de protección.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14341-A : G0 EN ISO 14341-A : G 42 0 C G0 EN ISO 14341-A : G 46 2 M G0 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
------------------------	--

Tipo de aleación	Low alloyed (0.8 % Ni, 0.4 % Cu)
Gas de protección	M21, C1 (EN 439)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS 80Ar/20CO₂ (M21)			
Como soldado	540 MPa	625 MPa	26 %
AWS 98Ar/2O₂ (M13)			
Como soldado	580 MPa	650 MPa	22 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS 80Ar/20CO₂ (M21)		
Como soldado	-60 °C	50 J
Como soldado	-46 °C	55 J
Como soldado	-40 °C	90 J
Como soldado	-20 °C	110 J
Como soldado	20 °C	140 J
AWS 98Ar/2O₂ (M13)		
Como soldado	20 °C	140 J
Como soldado	-20 °C	100 J
As Welded	-40 °C	70 J
Como soldado	-60 °C	30 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
80Ar/20CO₂ (M21)						
0.1	1.4	0.8	0.015	0.010	0.8	0.3
CO₂ (C1)						
0.1	1.3	0.7	0.015	0.010	0.8	0.3

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h