

OK Femax 38.65

El OK Femax 38.65 es un electrodo de gran rendimiento, con revestimiento de baja absorción de humedad, tipo LMA, que da un metal de soldadura de alta calidad y muy bajo contenido en hidrógeno. El OK Femax 38.65 está diseñado para el soldeo de chapa naval ordinaria y de alta resistencia de los tipos A, D y E. Cuando se utiliza corriente alterna, es necesario una tensión de vacío de 65 V.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7028 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 73 H5
Aprobaciones	ABS : E7028 ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.15 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 VdTÜV : 00635

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+
Hidrógeno difusible	< 5.0 ml/100g
Tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de recubrimiento	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	440 MPa	550 MPa	28 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-20 °C	100 J
Como soldado	-40 °C	85 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
0.08	1.1	0.4

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
4.0 x 450.0 mm	170-240 A	36 V	68 %	70 sec	3.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	225-355 A	40 V	69 %	72 sec	5.7 kg/h
6.0 x 450.0 mm	300-430 A	40 V	68 %	80 sec	7.2 kg/h