

OK Femax 38.95

El OK Femax 38.95 es un electrodo de gran rendimiento, para el soldeo con corriente alterna o continua, que proporciona un rendimiento aproximado del 240 %. El OK Femax 38.95 permite conseguir una velocidad de soldeo comparable a la del arco sumergido (SAW): hasta 240 g de metal depositado por minuto con un electrodo de 6 mm de diámetro.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7028 EN ISO 2560-A : E 38 4 B 73 H10
Aprobaciones	ABS : 3Y H10 BV : 3Y H10 DNV-GL : 3 YH10 LR : 3Y H10

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+
Hidrógeno difusible	<8.0 ml/100g
Tipo de aleación	Carbon - Manganese
Tipo de recubrimiento	Zircon Basic

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
4.0 x 450.0 mm	170-240 A	35 V	67 %	67 sec	3.6 kg/h
5.0 x 450.0 mm	330-400 A	40 V	70 %	63 sec	9.0 kg/h
6.0 x 450.0 mm	400-520 A	50 V	71 %	65 sec	13.3 kg/h