

OK Femax 39.50

El OK Femax 39.50 es un electrodo ácido muy rápido, de alto rendimiento, para uniones en ángulo horizontal-vertical, a solape y a tope en aceros suaves. El electrodo produce un buen perfil con excelente recubrimiento de escoria. La escoria es porosa y fácil de eliminar. Admite un amplio intervalo de longitudes de cordón.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7027 EN ISO 2560-A : E 42 2 RA 53
Aprobaciones	ABS : 3Y BV : 3Y CE : EN 13479 DB : 10.039.07 DNV-GL : 3 Y LR : 3Y PRS : 3 VdTÜV : 00636

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+-
Tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de recubrimiento	Rutile-acid covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	430 MPa	520 MPa	28 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-20 °C	65 J
Como soldado	-30 °C	55 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
0.07	0.7	0.3

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
3.2 x 450.0 mm	130-170 A	31 V	68 %	69 sec	2.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	150-230 A	32 V	70 %	71 sec	3.2 kg/h
5.0 x 450.0 mm	200-350 A	37 V	70 %	65 sec	5.5 kg/h
6.0 x 450.0 mm	280-400 A	35 V	71 %	86 sec	6.4 kg/h