

## OK Tigrod 13.12

El OK Tigrod 13.12 es una varilla de acero de baja aleación, revestida de cobre, del tipo 1% Cr, 0,5% Mo, para el soldeo TIG (GTAW) de aceros similares resistentes a la fluencia y de otros aceros débilmente aleados de alta resistencia mecánica. Normalmente el OK Tigrod 13.12 se suelda con Ar puro como gas de protección. Las propiedades mecánicas indicadas se obtienen después de la relajación de tensiones.

Especificaciones	
<b>Clasificaciones</b>	EN ISO 21952-A : W CrMo1Si EN ISO 21952-B : W 55 I1 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
<b>Aprobaciones</b>	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04952

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

<b>Tipo de aleación</b>	Low alloyed steel (1 % Cr - 0.5 % Mo)
<b>Gas de protección</b>	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>Ar (I1) EN ISO</b>			
Liberado de tensiones 1 hour(s) 700 °C	560 MPa	650 MPa	25 %
<b>Ar (I1) AWS</b>			
Como soldado	560 MPa	720 MPa	24 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
<b>Ar (I1) EN ISO</b>		
Liberado de tensiones	20 °C	250 J
Liberado de tensiones	-40 °C	120 J
<b>Ar (I1) AWS</b>		
Como soldado	-40 °C	20 J
Como soldado	-20 °C	50 J
Como soldado	-30 °C	40 J
Como soldado	20 °C	120 J
Como soldado	-60 °C	20 J

% Composición hilo (valores típicos)						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.09	1.00	0.65	0.010	0.015	1.18	0.49

% Análisis metal depositado (valores típicos)						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.10	1.00	0.70	0.015	0.015	1.10	0.50