

OK Tigrod 55

El OK Tigrod 13.13 es una varilla de acero de baja aleación, revestida de cobre, para el soldeo de aceros con elevada resistencia mecánica, de 700 MPa como mínimo, y en los que se requiere una elevada resistencia al impacto a bajas temperaturas. Las propiedades mecánicas indicadas se consiguen sin tratamiento posterior.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 16834-A : W 55 4 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : Mn3NiCrMo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Low alloyed steel (0.5 % Cr - 0.5 % Ni - 0.2 % Mo)
Gas de protección	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Ar(I1) AWS			
Como soldado	636 MPa	713 MPa	16 %
Ar (I1) EN			
Como soldado	720 MPa	817 MPa	21 %
Liberado de tensiones 2 hour(s) 620 °C	629 MPa	716 MPa	23 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Ar(I1) AWS		
Como soldado	-50 °C	80 J
Como soldado	-40 °C	85 J
Como soldado	-30 °C	120 J
Ar (I1) EN		
Liberado de tensiones	-40 °C	75 J
Como soldado	-30 °C	125 J
Liberado de tensiones	-30 °C	140 J
Como soldado	-40 °C	120 J
Como soldado	-50 °C	75 J

% Composición hilo (valores típicos)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.118	1.38	0.71	0.52	0.57	0.19

% Análisis metal depositado (valores típicos)								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.1	1.4	0.7	0.015	0.015	0.5	0.5	0.2	0.15