

OK Tubrod 14.00S

El OK Tubrod 14.00S es un hilo tubular diseñado para el soldeo por arco sumergido (SAW) de aceros suaves y de resistencia media. Adecuado para uniones en ángulo y a tope multipasada. Utilizado con el OK Flux 10.71, se consigue una tasa de aportación hasta un 30 % mayor que con hilo macizo del mismo diámetro y con la misma corriente.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 14174 : SA AB 1 67 AC H5 SFA/AWS A5.17 : F7A2-EC1
Aprobaciones	ABS : 3YM (10.71) BV : 3YM (10.71) CE : EN 13479 (10.71) CE : EN 13479 DB : 52.039.13 - 51.039.05 (10.71) DNV : III YM (10.71) GL : 3YM (10.71) LR : 3YM (10.71) VdTÜV : 09143 (10.71)

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Hidrógeno difusible	< 10 ml/100g
Tipo de aleación	C Mn

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
EN with OK Flux 10.71			
Como soldado	454 MPa	538 MPa	30 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
EN with OK Flux 10.71		
Como soldado	-20 °C	132 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
with OK Flux 10.71		
0.06	1.52	0.47

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
2.4 mm	250-450 A	28-38 V	2.0-5.0 m/min	4.0-9.0 kg/h
3.0 mm	400-700 A	28-40 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-850 A	28-40 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h