OK Tubrod 14.12

El OK Tubrod 14.12 es un hilo tubular desarrollado para su utilización con mezclas de Ar y CO2 o con CO2 puro como gases de protección. Resulta especialmente adecuado para el soldeo en ángulo y posee una elevada tolerancia a las imprimaciones. Adecuado para el soldeo en vertical descendente.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.18 : E70C-6C SFA/AWS A5.18 : E70C-6M EN ISO 17632-A : T 42 2 M C1 1 H10 EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 1 H10
Aprobaciones	ABS : 3YSAH10 ABS : 3YSAH10 BV : SA3YM H10 CE : EN 13479 DB : 42.039.24 DNV : III YMS LR : 3YS H10 RINA : 3Y S UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06649

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+-
Hidrógeno difusible	< 10 ml/100g
Tipo de aleación	C Mn
Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	**Límite de elasticidad**	**Resistencia a la tracción**	**Alargamiento**
M21 shielding gas EN			
Como soldado	481 MPa	586 MPa	27 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	**Temperatura de ensayo**	**Valor de impacto**
M21 shielding gas EN		
Como soldado	-20 °C	96 J
Como soldado	-29 °C	82 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	**Mn**	**Si**
M21 shielding gas		
0.08	1.43	0.60

Datos aportación				
Diámetro	**Amperios**	**Voltios**	**Velocidad de alimentación de hilo**	**Tasa de Deposición**
1.0 mm	80-250 A	14-30 V	2.5-10.0 m/min	1.2-4.2 kg/h
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h