

OK Tubrod 15.00

El OK Tubrod 15.00 es un hilo tubular con relleno básico deposita un metal muy bajo en hidrógeno de alta calidad con resistencia a la fisuración en uniones muy embreadas. Los diámetros 1,0 y 1,2 mm son adecuados para el soldeo posicional y los diámetros 1,6 mm, 2,0 mm y 2,4 mm dan elevadas tasas de aportación en posición plana y ángulo horizontal vertical. La capa de escoria es de poco espesor y funde de nuevo fácilmente. Gases de protección: CO₂ o Ar + 20%CO₂. El OK Tubrod 15.00 está diseñado para todo tipo de trabajos de fabricación en general que impliquen el soldeo multipasada de piezas de gran sección con resistencias de hasta 530 MPa, como puentes, recipientes a presión o estructuras de plataformas offshore.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.20 : E71T-5C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-5M H4 EN ISO 17632-A : T 42 3 B C1 2 H5 EN ISO 17632-A : T 42 3 B M21 2 H5
Aprobaciones	CE : EN 13479 DB : 42.039.12 DB : 81.039.03 DNV-GL : III YMS(H5) LR : 3YS H5 (M21) RINA : 3Y S H5 (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02181

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC-
Hidrógeno difusible	< 4 ml/100g
Tipo de aleación	C Mn
Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 shielding gas EN			
Como soldado	456 MPa	569 MPa	28 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M21 shielding gas EN		
Como soldado	-30 °C	129 J
Como soldado	-20 °C	145 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.06	1.44	0.70

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.0 mm	100-230 A	14-30 V	4.5-13.0 m/min	1.2-4.0 kg/h
1.2 mm	120-300 A	16-32 V	4.0-15.0 m/min	1.7-6.5 kg/h
1.4 mm	130-350 A	16-32 V	3.0-12.0 m/min	1.5-7.5 kg/h
1.6 mm	140-400 A	24-34 V	3.0-10.5 m/min	2.0-8.0 kg/h
2.4 mm	250-500 A	28-38 V	1.5-6.0 m/min	3.5-9.5 kg/h