

OK Tubrod 15.00S

El OK Tubrod 15.00S es un hilo tubular para el soldo por arco sumergido (SAW) en combinación con el OK Flux 10.71 cuando se requieren uniones de gran responsabilidad en aceros suaves con resistencia media. Las principales áreas de aplicación son fabricación en general de estructuras y construcción naval. Una ventaja digna de mención es el soldo a alta velocidad de chapas imprimadas.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.17 : F7A4-EC1 (OK Flux 10.71) SFA/AWS A5.17 : F7A5-EC1 (OK Flux 10.62) EN ISO 14171-A : S 42 4 AB T3 (OK Flux 10.71)
Aprobaciones	ABS : 3YM BV : A3YM CE : EN 13479 (10.71) CE : EN 13479 DB : 52.039.14 DNV-GL : III YM LR : 3YM PRS : 3YM UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09144

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Hidrógeno difusible	<5ml/100g
Tipo de aleación	C Mn

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
OK Flux 10.71			
Como soldado	463 MPa	556 MPa	29 %
OK Flux 10.62			
Como soldado	465 MPa	540 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
OK Flux 10.71		
Como soldado	-40 °C	114 J
OK Flux 10.62		
Como soldado	-40 °C	140 J
Como soldado	-60 °C	75 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)				
C	Mn	Si	S	P
OK Flux 10.62				
0.06	1.40	0.35	0.010	0.015
OK Flux 10.71				
0.07	1.61	0.59	0.010	0.015

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
2.4 mm	250-350 A	28-38 V	1.5-2.5 m/min	3.5-9.5 kg/h
3.0 mm	400-800 A	28-40 V	2.5-6.0 m/min	6.0-14.5 kg/h

OK Tubrod 15.00S

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
4.0 mm	500-900 A	28-40 V	2.0-5.5 m/min	7.0-18.0 kg/h