

OK Tubrod 15.15

El OK Tubrod 15.15 es un hilo tubular de uso general, para el soldeo en todas las posiciones de aceros suaves y de resistencia media hasta 510 MPa. Con cualquiera de los tipos de gases de protección, los diámetros de 1,2 y 1,4 mm pueden utilizarse en posición vertical con transferencia en spray, lo que proporciona los máximos niveles de aportación y productividad. El bao de soldadura es fácil de controlar tanto en el soldeo vertical ascendente como en el descendente y la escoria se elimina con facilidad. Gases de protección: Ar/20CO₂ o CO₂ puro. El OK Tubrod 15.15 está diseñado para una amplia gama de aplicaciones, especialmente donde no es posible el movimiento de las piezas.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C SFA/AWS A5.20 : E71T-1M EN ISO 17632-A : T 46 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 P M21 2 H5
Aprobaciones	ABS : 3YSA H5 (M21,C1) BV : 3YS H5 (C1) BV : 3YS H5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.14 DNV : III YMS(H5) LR : 3YS H5 (M21,C1) NAKS/HAKC : 1.2mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04175

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Hidrógeno difusible	< 5 ml/100g (<10 ml/100g for 1.6mm)
Tipo de aleación	C Mn
Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
C1 AWS			
PWHT 3 hour(s) 620 °C	523 MPa	601 MPa	25.4 %
C1 EN			
Como soldado	497 MPa	588 MPa	27 %
M21 EN			
Como soldado	590 MPa	661 MPa	23 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
C1 AWS		
PWHT	-20 °C	166 J
C1 EN		
Como soldado	-20 °C	110 J
M21 EN		
Como soldado	-30 °C	90 J
Como soldado	-20 °C	120 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.06	1.40	0.40

OK Tubrod 15.15

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.05	1.31	0.31

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	100-300 A	20-30 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h