

OK Tubrod 15.17

El OK Tubrod 15.17 es un hilo de tipo rutilo, para el soldeo de aceros estructurales donde se requiere buena tenacidad hasta -40°C. El hilo contiene 1% de níquel. Adecuado para uniones con respaldos cerámicos. Gases de protección: Ar + 20% CO₂ o CO₂ puro. Está diseñado para el soldeo en todas las posiciones en fabricación de elementos para plataformas offshore, así como en construcción naval y en estructuras.

| Especificaciones | |
|------------------------|---|
| Clasificaciones | SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1MJ SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1CJ H4 EN ISO 17632-A : T 46 3 1Ni P C1 2 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 1Ni P M21 2 H5 |
| Aprobaciones | ABS : 3YSA H5 (C1) ABS : 3YSA H5 (M21) BV : SA3YM (M21) BV : SA3YM HH (C1) CE : EN 13479 DB : 42.039.26 DNV : IV Y46MS(H5) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4Y46S H5 (M21) RINA : 4Y46 S H5 (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05198 |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

| | |
|-------------------------------|--|
| Corriente de soldadura | DC+ |
| Hidrógeno difusible | < 5 ml/100g (M21 gas) < 4 ml/100g (C1 gas) |
| Tipo de aleación | Low alloy steel (1% Ni) |
| Gas de protección | M21, C1 (EN ISO 14175) |

| Propiedades tensoras típicas | | | |
|------------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------|
| Condición | Límite de elasticidad | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
| M21 EN | | | |
| Como soldado | 544 MPa | 613 MPa | 26 % |

| Propiedades de Ensayo de impacto Charpy | | |
|---|-----------------------|------------------|
| Condición | Temperatura de ensayo | Valor de impacto |
| M21 EN | | |
| Como soldado | -40 °C | 124 J |

| % Análisis metal depositado (valores típicos) | | | |
|---|------|------|------|
| C | Mn | Si | Ni |
| M21 shielding gas | | | |
| 0.05 | 1.15 | 0.34 | 0.96 |

| Datos aportación | | | | |
|------------------|-----------|---------|-----------------------------------|--------------------|
| Diámetro | Amperios | Voltios | Velocidad de alimentación de hilo | Tasa de Deposición |
| 1.2 mm | 110-300 A | 21-32 V | 3.2-14.5 m/min | 1.3-5.8 kg/h |
| 1.6 mm | 150-360 A | 24-34 V | 3.0-11.0 m/min | 2.0-6.2 kg/h |