

OK Tubrodur 35 G M

El OK Tubrodur 15.40 es un hilo tubular aleado para el recargue de pestaas de rueda, eslabones de oruga, ruedas y rodillos de cintas transportadoras, ruedas y rodillos y ejes. Las piezas soldadas deberán someterse a una relajación de tensiones a 500-600°C. Los diámetros de 1,6 y 2,4 mm son MIG/MAG (GMAW) con CO₂, mientras que los de 3,0 y 4,0 son para arco sumergido (SAW) con OK Flux 10.71.

Especificaciones

Clasificaciones	EN 14700 : T Fe1
------------------------	------------------

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Martensitic steel weld metal
Gas de protección	C1 (EN ISO 14175)

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Cr
C1 shielding gas			
0.21	1.40	1.10	1.47

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.6 mm	250-350 A	28-34 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h