

OK Tubrodur 40 O M

El OK Tubrodur 15.42 es un hilo tubular, que aporta un metal del tipo CrMnMo con una dureza, sin tratamiento posterior de 35-44 HRC, para el recargue de guías de rueda, cilindros de desbaste, y rodillos para cintas transportadoras. Los diámetros de 1,6 mm y 2,4 mm son para soldeo MIG/MAG (GMAW) mientras que los de 3,0 mm y 4,0 mm son para el soldeo por arco sumergido (SAW) con el flux OK 10.71.

Especificaciones

Clasificaciones	EN 14700 : T Z Fe2
-----------------	--------------------

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Martensitic steel weld metal
Gas de protección	None

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al
No shielding gas						
0.14	1.59	0.62	0.55	4.64	0.49	1.55

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h