

OK Tubrodur 58 O/G M

El OK Tubrodur 15.52 es un hilo tubular sin o con gas de protección (CO₂), para el recargue duro de husillos, paletas, y cuchillas de mezcladoras y ranuras de segmentos en pistones de motores diesel. Los diámetros de 1,6 y 2,4 mm son para el soldeo MIG/MAG (GMAW) mientras que los de 3,0 y 4,0 mm son para el soldeo por arco sumergido (SAW) con el OK Flux 10.71.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN 14700 : T Fe6

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Martensitic steel weld metal
Gas de protección	None, C1 (EN ISO 14175)

% Análisis metal depositado (valores típicos)					
C	Mn	Si	Cr	Mo	Al
No shielding gas					
0.42	1.22	0.31	4.89	1.14	0.6

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.6 mm	200-300 A	28-36 V	7.0-12.6 m/min	2.4-5.5 kg/h