

OK 68.25

El OK 68.25 es un electrodo para el soldeo de aceros martensíticos y ferrítico martensíticos laminados, forjados y colados, resistentes a la corrosión, por ejemplo piezas de acero colado del tipo 13Cr4NiMo.

Especificaciones

Clasificaciones	EN 14700 : E Fe7 EN ISO 3581-A : E 13 4 B 4 2 SFA/AWS A5.4 : E410NiMo-15 Werkstoffnummer : 1.4351
------------------------	--

Corriente de soldadura	DC+
Hidrógeno difusible	<5.0 ml/100g
Tipo de aleación	Martensitic-ferritic
Tipo de recubrimiento	Basic

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
PWHT 8 hour(s) 600 °C	680 MPa	900 MPa	17 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
PWHT	20 °C	65 J
PWHT	-20 °C	55 J
PWHT	0 °C	60 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.04	0.6	0.4	4.5	12.2	0.6

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
3.2 x 450.0 mm	90-150 A	28 V	64 %	63 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-190 A	28 V	66 %	73 sec	2.2 kg/h
5.0 x 450.0 mm	140-250 A	27 V	67 %	86 sec	3.1 kg/h