

OK 63.85

El OK 63.85 es un electrodo del tipo 18Cr12Ni2,8Mo, estabilizado con niobio, para el soldeo de aceros de composición similar.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 Nb B 42 SFA/AWS A5.4 : E318-15 Werkstoffnummer : 1.4576
Aprobaciones	VdTÜV : 05662

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Contenido de ferrita	FN 5-10
Tipo de aleación	Nb-stabilized austenitic CrNiMo-type
Tipo de recubrimiento	Lime Basic

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS			
Como soldado	490 MPa	640 MPa	35 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS		
Como soldado	20 °C	65 J
Como soldado	-120 °C	45 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
0.04	1.6	0.5	13.0	17.9	2.7	0.06	0.55	5

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	22 V	66 %	45 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-120 A	23 V	64 %	58 sec	1.5 kg/h