

OK Autrod 13.29

El OK Autrod 13.29 es un hilo de acero de baja aleación, revestido de cobre, para el soldeo MIG/MAG (GMAW) de aceros de alta resistencia mecánica que requieren un metal de soldadura tenaz para aplicaciones críticas. También es adecuado para el soldeo de aceros a los que se exige una elevada resistencia al impacto a bajas temperaturas. El OK Autrod 13.29 se utiliza normalmente con Ar/20% CO2 como gas de protección.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 16834-A : G 69 4 M20 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
Aprobaciones	CE : EN 13479 DB : 42.039.18 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04436

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)
Gas de protección	M20, M21 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS M21			
Como soldado	715 MPa	805 MPa	17 %
EN M21			
Como soldado	730 MPa	800 MPa	19 %
Liberado de tensiones 15 hour(s) 620 °C	690 MPa	750 MPa	20 %
EN M20			
Como soldado	725 MPa	780 MPa	19 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS M21		
Como soldado	-40 °C	60 J
Como soldado	-30 °C	80 J
EN M21		
Como soldado	20 °C	100 J
Como soldado	-40 °C	60 J
Liberado de tensiones	20 °C	130 J
Liberado de tensiones	-20 °C	60 J
Liberado de tensiones	-30 °C	60 J
EN M20		
Como soldado	-40 °C	85 J

% Composición hilo (valores típicos)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.089	1.54	0.53	1.23	0.26	0.24

% Análisis metal depositado (valores típicos)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.06	1.6	0.6	0.01	0.01	1.4	0.3	0.25	0.07	0.3

OK Autrod 13.29

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h