

## OK Tigrod 13.28

El OK Tigrod 13.28 es una varilla de acero de baja aleación, del tipo 2,5% Ni, revestida de cobre, para el soldeo TIG (GTAW) de aceros débilmente aleados y resistentes a las bajas temperaturas, para aplicaciones tales como recipientes a presión, tuberías y plataformas offshore. También es adecuado para el soldeo de aceros no aleados en los que se requiere buena resistencia al impacto a bajas temperaturas (-60°C). El OK Tigrod 13.28 se utiliza normalmente con Ar puro como gas de protección.

Especificaciones	
<b>Clasificaciones</b>	EN ISO 636-A : W 46 6 2Ni2 EN ISO 636-A : W 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
<b>Aprobaciones</b>	NAKS/HAKC : 2.0-2.4 mm VdTÜV : 06243 (RG)

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

<b>Tipo de aleación</b>	Low alloyed steel ( 2.8 % Ni)
<b>Gas de protección</b>	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>I1 AWS</b>			
Como soldado	495 MPa	600 MPa	31 %
Liberado de tensiones 1 hour(s) 620 °C	515 MPa	585 MPa	30 %
<b>I1 EN</b>			
Como soldado	540 MPa	630 MPa	30 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
<b>I1 AWS</b>		
Liberado de tensiones	-60 °C	150 J
Como soldado	-60 °C	180 J
Liberado de tensiones	-101 °C	150 J
<b>I1 EN</b>		
Como soldado	-60 °C	150 J

% Composición hilo (valores típicos)				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03

% Análisis metal depositado (valores típicos)						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15