

OK Tigrod 12.61

El OK Tigrod 12.61 es una varilla para el soldeo TIG (GTAW) de los aceros suaves y de grano fino usados en estructuras, recipientes a presión, tuberías y construcción naval.

| Especificaciones | |
|------------------------|--|
| Clasificaciones | EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1 EN ISO 636-A : W 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 |
| Aprobaciones | CE : EN 13479 DB : 42.039.07 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09124 |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Tipo de aleación | Carbon-manganese steel |
| Gas de protección | I1 (EN ISO 14175) |

| Propiedades tensoras típicas | | | |
|------------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------|
| Condición | Límite de elasticidad | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
| Ar (I1) EN | | | |
| Como soldado | 470 MPa | 560 MPa | 26 % |

| Propiedades de Ensayo de impacto Charpy | | |
|---|-----------------------|------------------|
| Condición | Temperatura de ensayo | Valor de impacto |
| Ar (I1) EN | | |
| Como soldado | -30 °C | 70 J |
| Como soldado | -40 °C | 60 J |

| % Composición hilo (valores típicos) | | |
|--------------------------------------|------|------|
| C | Mn | Si |
| 0.078 | 1.46 | 0.85 |

| % Análisis metal depositado (valores típicos) | | | | |
|---|-----|-----|-------|-------|
| C | Mn | Si | S | P |
| 0.05 | 1.4 | 0.8 | 0.015 | 0.015 |