

OK Tigrod 13.26

El OK Tigrod 13.26 es una varilla de acero aleado con cobre y níquel, revestida de cobre, para el soldeo TIG (GTAW) de aceros resistentes a la intemperie tales como los tipos COR-TEN A, B y C. El OK Tigrod 13.26 se utiliza normalmente con Ar puro como gas de protección.

| Especificaciones | |
|------------------------|--|
| Clasificaciones | EN ISO 636-A : W 46 6 Z 3Ni1Cu EN ISO 636-A : W Z 3Ni1Cu SFA/AWS A5.28 : ER80S-G |
| Aprobaciones | CE : EN 13479 DNV-GL : IV YM (I1) UKCA : EN 13479 |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

| | |
|--------------------------|---|
| Tipo de aleación | Low alloyed steel (0.8 % Ni - 0.4 % Cu) |
| Gas de protección | I1 (EN ISO 14175) |

| Propiedades tensoras típicas | | | |
|---|-----------------------|---------------------------|--------------|
| Condición | Límite de elasticidad | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
| EN I1 | | | |
| Como soldado | 490 MPa | 580 MPa | 30 % |
| AWS I1 | | | |
| Liberado de tensiones 2 hour(s) 650 °C | 430 MPa | 545 MPa | 32 % |

| Propiedades de Ensayo de impacto Charpy | | |
|---|-----------------------|------------------|
| Condición | Temperatura de ensayo | Valor de impacto |
| EN I1 | | |
| Como soldado | -60 °C | 60 J |
| Como soldado | -40 °C | 100 J |
| Como soldado | 20 °C | 200 J |
| Como soldado | -20 °C | 140 J |
| AWS I1 | | |
| Liberado de tensiones | -60 °C | 160 J |
| Liberado de tensiones | 20 °C | 230 J |
| Liberado de tensiones | -20 °C | 210 J |
| Liberado de tensiones | -40 °C | 170 J |

| % Composición hilo (valores típicos) | | | | | | |
|--------------------------------------|------|------|-----|------|-------|-----|
| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo | Cu |
| 0.095 | 1.32 | 0.80 | 0.8 | 0.06 | 0.006 | 0.5 |

| % Análisis metal depositado (valores típicos) | | | | | | |
|---|-----|-----|-------|-------|-----|------|
| C | Mn | Si | S | P | Ni | Cu |
| 0.07 | 1.3 | 0.7 | 0.015 | 0.015 | 0.8 | 0.35 |