OK Tubrodur 35 S M

El OK Tubrodur 15.40 es un hilo tubular para arco sumergido (SAW) con el OK Flux 10.71. Para recargue de pestaas de ruedas, eslabones de orugas, ruedas y rodillos de cintas transportadoras cilindros y ejes. Los ejes recargados y otras piezas similares que estén sometidas a esfuerzos de doblado durante la rotación deberán tratarse a 500-600°C.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN 14700 : T Fe1

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Martensitic steel weld metal

Datos aportación				
Diámetro	**Amperios**	**Voltios**	**Velocidad de alimentación de hilo**	**Tasa de Deposición**
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-900 A	28-34 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h