

OK Tubrodur 13Cr S

El OK Tubrodur 13Cr S es un hilo tubular para arco sumergido (SAW) con el OK Flux 10.61. Adecuado para aplicaciones con desgaste a elevadas temperaturas, como, cilindros de colada continua, asientos de válvulas, coronas de pistón de motores marinos, etc. En el soldeo multipasada, la temperatura no debe bajar de 300°C. El metal soldado es mecanizable con herramientas de corte de carburos antes de enfriarse por debajo de los 100°C.

Especificaciones

Clasificaciones	EN 14700 : T Fe7
Aprobaciones	NAKS/HAKC : 3.0mm

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	Surfacing alloy: martensitic stainless steel weld metal

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h