

OK 53.05

OK 53.05 is a low-hydrogen electrode with especially good running characteristics and very good mechanical properties. Because of its double coating, it produces a deep crater, which stabilises the arc and gives good protection in inclined positions.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 22 H10
Aprobaciones	ABS : 3Y CE : EN 13479 DB : 10.039.32 DNV : 3Y H10 LR : 3Y H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03180

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+-
Tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de recubrimiento	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	470 MPa	540 MPa	28 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-40 °C	80 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
0.06	0.96	0.54

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350.0 mm	50-100 A	24 V	63 %	49 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	26 V	60 %	57 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	26 V	61 %	70 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-180 A	25 V	63 %	60 sec	1.8 kg/h