

OK 55.00 Tensitrode

A basic coated, low hydrogen electrode for welding mild and higher tensile steels with consistent properties down to -30°C.

Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.5-81 : E8018-G EN 499 : E50 3 B 32 H 5 BS 639 : 1986 E51 44B (120 26H)
------------------------	---

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como soldado	>510 MPa	590 MPa	28 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Como soldado	-20 °C	115 J
Como soldado	-30 °C	47 J

Datos aportación

Diámetro	Amperios
3.2 mm	110-140 A
4 mm	140-200 A
5 mm	200-270 A
6 mm	215-360 A
2.5 mm	80-110 A