

OK 74.86 TENSITRODE

A basic coated electrode for steels and castings with U.T.S of min 690 MPa.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.5 : E10018-D2 EN ISO 18275-A : E 62 4 Mn1NiMo B T 32 H5
Aprobaciones	ABS : 3YQ620 H5 CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 3.2 - 4.0 mm

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+
Hidrógeno difusible	< 5.0 ml/100 g
Tipo de aleación	Low alloyed (1.8 % Mn, 0.4 % Mo)
Tipo de recubrimiento	Basic covering

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Liberado de tensiones 1 hour(s) 590 °C	630 MPa	720 MPa	25 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Liberado de tensiones	-50 °C	60 J
Liberado de tensiones	-40 °C	75 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.74	0.37	0.83	0.04	0.34

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350.0 mm	75-100 A	21.6 V	61 %	60.1 sec	0.86 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-140 A	23 V	63 %	63 sec	1.35 kg/h
3.2 x 450.0 mm	110-140 A	22 V	65 %	85.6 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	150-190 A	22.8 V	62 %	93.4 sec	1.72 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	22.8 V	68 %	92.6 sec	2.72 kg/h