

## OK 75.78

This electrode is tailored for steels with very high tensile strength. The electrode gives tensile strength over 900 N/mm<sup>2</sup> and impact values over 47 J at -60 °C.

### Especificaciones

<b>Clasificaciones</b>	EN ISO 18275-A : E 89 6 Z B 32 H5
<b>Corriente de soldadura</b>	AC, DC+
<b>Hidrógeno difusible</b>	<5.0 ml/100g
<b>Tipo de aleación</b>	CrNiMo
<b>Tipo de recubrimiento</b>	Basic

### Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>ISO</b>			
Como soldado	922 MPa	974 MPa	19 %

### Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
<b>ISO</b>		
Como soldado	-60 °C	47 J

### Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	24 V	61 %	52 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-150 A	24 V	63 %	77 sec	1.4 kg/h
4.0 x 450.0 mm	150-200 A	24 V	65 %	86 sec	1.9 kg/h