

OK Tigrod 13.23

Varilla cobrizada de baja aleación con 1% Ni para la soldadura TIG de aceros de grano fino para baja temperatura. El OK Tigrod 13.23 se suelda normalmente con Ar puro como gas de protección.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 636-A : W 46 5 Z3Ni1 EN ISO 636-A : W Z3Ni1 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1
Aprobaciones	CE : EN 13479 DNV : IV Y40M (I1) UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Low alloyed steel (1% Ni, 0,3% Mo)
Gas de protección	I1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Ar (I1) EN ISO			
Como soldado	500 MPa	600 MPa	27 %
Ar (I1) AWS			
Como soldado	500 MPa	600 MPa	25 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Ar (I1) EN ISO		
Como soldado	-60 °C	80 J
Como soldado	-50 °C	130 J
Ar (I1) AWS		
Como soldado	-20 °C	200 J
Como soldado	-60 °C	90 J
Como soldado	0 °C	230 J
Como soldado	-46 °C	140 J

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.07	1.11	0.57	0.9	0.29

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.08	1.0	0.7	0.01	0.01	0.9	0.01	0.25	0.01	0.15