

OK Flux 10.16

El OK Flux 10.16 es un flux aglomerado no aleante para el soldeo por arco sumergido (SAW). El OK Flux 10.16 está diseñado para el soldeo a tope con hilos de base níquel y para el plaquedo con banda también de base níquel. La composición de flux minimiza la transferencia de silicio al metal depositado y con ello el riesgo de fisuración en caliente. El OK Flux 10.16 proporciona buen perfil y aspecto superficial del cordón con fácil eliminación de la escoria. Este flux sólo puede utilizarse en corriente continua.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14174 : S A FB 2 55 43 DC
Aprobaciones	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	900 A (60 x 0.5 mm strip)
Tipo de escoria	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃ -(TiO ₂)-(MnO)
Transferencia de aleación	Moderately manganese and silicon alloying
Densidad	nom: 1.2 kg/dm ³
Índice de basicidad	nom: 2.4

Clasificaciones

Hilo	AWS según EN (Euro Norma)	AWS-As Welded (sin tratam. térmico)
OK Autrod NiCrMo-3	A5.14:ERNiCrMo-3/ 18274:S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-3/NiCrMo-3
OK Band NiCrMo3	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	-

Aprobaciones

Hilo

*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 28V, 35cm/min									
0.01	0.6	0.3	-	-	Bal.	20.7	8.5	-	-
OK Autrod NiCrMo-3									
-	-	-	0.010	0.01	-	-	-	0.02	-
OK Band NiCrMo3									
-	-	-	0.01	0.01	-	-	-	-	0.025
OK Band NiCrMo3 DC+, 750A, 27V, 13cm/min									
0.02	1.0	0.2	-	-	Bal	19.0	7.4	-	-

% Análisis metal depositado (valores típicos)

Fe	Nb+Ta
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 28V, 35cm/min	
1.0	3.0
OK Band NiCrMo3	
-	2.8
OK Band NiCrMo3 DC+, 750A, 27V, 13cm/min	
12.8	2.6

% Composición hilo (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
OK Autrod NiCrMo-3							

OK Flux 10.16

% Composición hilo (valores típicos)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	0.3	3.5
OK Band NiCrMo3							
<0.1	0.3	0.1	58.0	22.0	9.0	2.0	4.0

Propiedades Mecánicas Típicas					
Hilo	Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Ensayo Charpy con ranura en V
OK Autrod NiCrMo-3	Como soldado HI ~1.0-1.7 kJ/mm DC+	450 MPa	720 MPa	50 %	110 J @ -140 °C 100 J @ -196 °C