

OK Flux 10.70

El OK Flux 10.70 es un flux aglomerado aleante en Si y Mn, diseñado para uniones a tope y en ángulo de aceros suaves, de media y alta resistencia, con requisitos de impacto de hasta -20°C. El OK Flux 10.70 es de tipo aluminato básico, con capacidad para altas intensidades tanto en corriente alterna como en continua. Al ser un flux aleante en Si y Mn, es adecuado para aplicaciones en que el grado de dilución es elevada.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 14174 : S A AB 1 79 AC
Aprobaciones	CE : EN 13479 DB : 51.039.06

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de escoria	Aluminate-basic
Transferencia de aleación	Moderately Silicon and very high Manganese alloying
Densidad	nom: 1.2 kg/dm3
Índice de basicidad	nom: 1.4

El Consumo de Flujo

Voltios	kg Flux / kg Hilo polaridad DC+	kg Flux / kg Hilo polaridad AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Condición : Dimension Ø 4.0 mm , Amperios 580 A , Velocidad de desplazamiento 55 cm/min

Clasificaciones

Hilo	AWS según EN (Euro Norma)	EN-As Welded (sin tratam. térmico)	AWS-As Welded (sin tratam. térmico)	AWS-PWHT (con tratam. térmico)
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 42 3 AB S1	A5.17: F7A4-EL12	A5.17: F7P4-EL12
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 46 3 AB S2	A5.17: F7A2-EM12	A5.17: F7P2-EM12
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 50 0 AB S2Mo	A5.23: F9A0-EA2-A3	A5.23: F9PZ-EA2-A3

Aprobaciones

Hilo	CE	DB	VdTÜV	ABS	BV	DNV	GL	LR	PRS	RS
OK Autrod 12.10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
OK Autrod 12.20	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Mo
OK Autrod 12.10 DC+ , 580A, 29V			
0.05	1.7	0.5	-
OK Autrod 12.10 AC , 580A, 29V			
0.06	1.6	0.5	-
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V			
0.06	1.9	0.6	-
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V			
0.07	1.8	0.5	-
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V			
0.06	2.0	0.6	0.5
OK Autrod 12.24 AC, 580A, 29V			
0.07	1.8	0.5	0.5

OK Flux 10.70

% Composición hilo (valores típicos)			
C	Mn	Si	Mo
OK Autrod 12.10			
0.07	0.52	0.08	-
OK Autrod 12.20			
0.10	1.06	0.07	-
OK Autrod 12.24			
0.09	1.08	0.14	0.48

Propiedades Mecánicas Típicas					
Hilo	Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Ensayo Charpy con ranura en V
OK Autrod 12.10	Como soldado AWS DC+	430 MPa	520 MPa	30 %	125 J @ 20 °C 100 J @ 0 °C 70 J @ -20 °C 55 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C
OK Autrod 12.10	Como soldado EN AC	450 MPa	530 MPa	28 %	150 J @ 20 °C 120 J @ 0 °C 90 J @ -20 °C 65 J @ -30 °C
OK Autrod 12.20	Como soldado EN AC	490 MPa	590 MPa	27 %	120 J @ 20 °C 110 J @ 0 °C 90 J @ -20 °C 60 J @ -30 °C
OK Autrod 12.20	Como soldado AWS DC+	470 MPa	580 MPa	29 %	100 J @ 20 °C 90 J @ 0 °C 75 J @ -20 °C 50 J @ -29 °C
OK Autrod 12.24	Como soldado AWS DC+	580 MPa	670 MPa	23 %	60 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C 40 J @ -18 °C
OK Autrod 12.24	Como soldado EN AC	630 MPa	700 MPa	25 %	80 J @ 20 °C 60 J @ 0 °C 45 J @ -20 °C