

OK Flux 10.61

El OK Flux 10.61 es un flux aglomerado no aleante para el soldeo por arco sumergido (SAW), diseñado para uniones a tope en multipasadas con un solo hilo de aceros suaves o de media y alta resistencia con requisitos de impacto de hasta -40°C/-60°C. Debido al efecto no aleante el OK Flux 10.61 debe utilizarse con los hilo aleados adecuados y únicamente en corriente continua.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 14174 : S A FB 1 65 DC
Aprobaciones	CE : EN 13479 DB : 51.039.03 NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de escoria	Fluoride-basic
Transferencia de aleación	Slightly Silicon and no Manganese alloying
Densidad	nom: 1.1 kg/dm3
Índice de basicidad	nom: 2.6

El Consumo de Flujo	
Voltios	kg Flux / kg Hilo polaridad DC+
34 V	1.3 kg
30 V	1.0 kg
26 V	0.7 kg
38 V	1.6 kg

Condición : Dimension Ø 4.0 mm , Amperios 580 A , Velocidad de desplazamiento 55 cm/min

Clasificaciones				
Hilo	AWS según EN (Euro Norma)	EN-As Welded (sin tratam. térmico)	AWS-As Welded (sin tratam. térmico)	AWS-PWHT (con tratam. térmico)
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 35 2 FB S1	-	-
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 38 4 FB S2Si	A5.17: F7A8-EM12K	A5.17: F6P8-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 42 2 FB S2Mo	A5.23: F7A4-EA2-A2	A5.23: F7P2-EA2-A2
OK Autrod 12.32	A5.17:EH12K/ 14171-A:S3Si	14171-A: S 42 5 FB S3Si	A5.17: F7A6-EH12K	A5.17: F7P8-EH12K
OK Autrod 12.40	A5.17:EH14/ 14171-A:S4	14171-A: S 46 3 FB S4	A5.17: F7A6-EH14	A5.17: F7P6-EH14
OK Autrod 13.10 SC	A5.23:EB2R/ 24598-A:S S CrMo1	-	-	A5.23: F8P2-EB2R-B2
OK Autrod 13.20 SC	A5.23:EB3R/ 24598-A:S S CrMo2	-	-	A5.23: F8P0-EB3R-B3
OK Autrod 13.36	A5.23:EG/ 14171-A:S2Ni1Cu	14171-A: S 46 3 FB S2Ni1Cu	-	-

Aprobaciones			
Hilo	CE	DB	VdTÜV
OK Autrod 12.10	•	•	•
OK Autrod 12.22	•	-	-
OK Autrod 12.24	•	-	•
OK Autrod 12.32	•	-	-
OK Autrod 13.10 SC	•	•	•
OK Autrod 13.20 SC	-	-	•
OK Autrod 13.36	•	•	-

OK Flux 10.61

% Composición hilo (valores típicos)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	X-bar
OK Autrod 12.10							
0.07	0.52	0.08	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22							
0.09	1.01	0.19	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24							
0.09	1.08	0.14	-	-	0.48	-	-
OK Autrod 12.32							
0.13	1.77	0.30	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.40							
0.12	2.04	0.08	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC							
0.10	0.83	0.12	-	1.21	0.49	-	-
OK Autrod 13.20 SC							
0.11	0.66	0.15	-	2.33	0.95	-	11
OK Autrod 13.36							
0.10	0.95	0.29	0.78	0.29	-	0.48	-

% Análisis metal depositado (valores típicos)								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V								
0.07	0.5	0.15	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V								
0.08	1.0	0.35	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V								
0.06	1.0	0.25	-	-	-	-	0.5	-
OK Autrod 12.32 DC+, 580A, 29V								
0.09	1.4	0.3	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.40 DC+, 580A, 29V								
0.08	1.8	0.15	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC DC+, 580A, 29V								
0.08	0.7	0.30	-	-	-	1.1	0.5	-
OK Autrod 13.20 SC DC+, 580A, 29V								
0.08	0.8	0.3	-	-	-	2.1	1.0	-
OK Autrod 13.36								
-	-	-	0.010	0.015	-	-	-	-
OK Autrod 13.36 DC+, 580A, 29V, 55cm/min								
0.07	1.0	0.5	-	-	0.7	0.2	-	0.4

Propiedades Mecánicas Típicas					
Hilo	Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Ensayo Charpy con ranura en V
OK Autrod 12.10	Como soldado EN DC+	375 MPa	445 MPa	30 %	180 J @ 20 °C 130 J @ -10 °C 100 J @ -20 °C
OK Autrod 12.22	Como soldado AWS DC+	440 MPa	520 MPa	30 %	120 J @ -20 °C 85 J @ -30 °C

OK Flux 10.61

Propiedades Mecánicas Típicas					
Hilo	Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Ensayo Charpy con ranura en V
					75 J @ -40 °C 35 J @ -62 °C
OK Autrod 12.22	Como soldado EN DC+	430 MPa	500 MPa	30 %	130 J @ -20 °C 80 J @ -30 °C 70 J @ -40 °C 35 J @ -62 °C
OK Autrod 12.24	Como soldado EN DC+	480 MPa	560 MPa	26 %	130 J @ 20 °C 120 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 45 J @ -29 °C 35 J @ -40 °C
OK Autrod 12.24	Como soldado AWS DC+	480 MPa	570 MPa	26 %	130 J @ 20 °C 120 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 45 J @ -29 °C 35 J @ -40 °C
OK Autrod 12.32	Como soldado AWS DC+	450 MPa	560 MPa	27 %	120 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 55 J @ -51 °C 35 J @ -62 °C
OK Autrod 12.32	Como soldado EN DC+	450 MPa	550 MPa	26 %	110 J @ -20 °C 90 J @ -40 °C 55 J @ -50 °C 40 J @ -62 °C
OK Autrod 12.40	Como soldado AWS DC+	490 MPa	580 MPa	26 %	60 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -51 °C
OK Autrod 12.40	Como soldado EN DC+	490 MPa	570 MPa	25 %	60 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -51 °C
OK Autrod 13.36	Como soldado 580A, 29V, 55cm/min DC+	545 MPa	640 MPa	25 %	70 J @ -20 °C 55 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -50 °C